

UniTRACK

Dienstleistungen für Nuklearindustrie- und Forschung - AKTUELL

UniTech Services Group Inc. • Newsletter Nr. 6, Ausgabe 2, Dezember 2009

Der neue UniTech-Standort in Oakdale konnte nach der Eröffnung bereits Neukunden gewinnen



Unsere neue Wäscherei im walisischen Oakdale ist in Betrieb. Wir haben diesen Standort eröffnet, um noch besser auf die Bedürfnisse der britischen Nuklearindustrie reagieren zu können.

Das walisische Amt für Wirtschaftsförderung (WDA) half uns, einen geeigneten Standort für die Wäscherei zu finden. Oakdale bot sowohl eine exzellente Verkehrsanbindung als auch bestens geeignetes Personal, um unseren Kunden effiziente, wirtschaftliche Dienstleistungen bieten zu können. Die Wäscherei in Oakdale beliefert mittlerweile eine große Anzahl von Kunden, darunter einige Standorte von Magnox North und Magnox South, Kernkraftwerke von British Energy, aber auch das Hammersmith Hospital, Studsvik UK, Research Sites Restoration Ltd. und

Fortsetzung auf Seite 3



Unser neuer Wasch- und Leasingervice wird von Schwedens wichtigstem Kernkraftwerk Ringhals genutzt

Seit dem Ende der 60er Jahre setzt Schweden auf die Kernenergie. Fast die Hälfte des nationalen Bedarfs wird dabei von den Reaktoren Forsmark, Oskarshamn und Ringhals gedeckt, wobei der letzte Standort den größten Energieanteil liefert. Seit Mai nutzt dieses große schwedische Kernkraftwerk den ENS Wasch- und Leasingervice für die Schutzkleidung seines Personals.

Bevor es zu einem Vertrag mit diesem Kunden kam, besuchten die Leiter der drei schwedischen Kernkraftwerke Ende 2007 die Wäscherei in Coevorden (Niederlande), um sich von den Sicherheits- und Qualitätsstandards der ersten externen Wäscherei für den Nuklearbereich zu überzeugen.

Zum ersten Mal kam der ENS Wäschereiservice in Ringhals bei der Revision im Frühjahr 2009 zum Einsatz. Die erste Lieferung ging nur drei Wochen nach Eingang der Bestellung nach Schweden. Innerhalb des vereinbarten Zeitplans stellte ENS 5000 Spezialoveralls her und lieferte sie aus. Außerdem wurden tausende Paar Überschuhe, Sicherheitsschuhe und einige hundert Atemschutzmasken geliefert. ENS wurde außerdem von Ringhals als "Sicherer Zulieferer (safe supplier)" zur Behandlung und Lieferung von Ausrüstung anerkannt.

Anfang Mai verließ der erste von 24 Lastwagen Coevorden in Richtung Schweden. Er überquerte nachts per Fähre die Ostsee, um sicherzustellen, dass die Mitarbeiter in Ringhals pünktlich zu Arbeitsbeginn ihre frisch gewaschenen Overalls hatten. Nachdem

Fortsetzung auf Seite 4



Die Lösung! Neue UniTech-Angebote 2

Qualitätssicherung - Die ISO-Überprüfung 2009 3

Der ENS-Workshop 4

Die Lösung!

Neue UniTech-Angebote



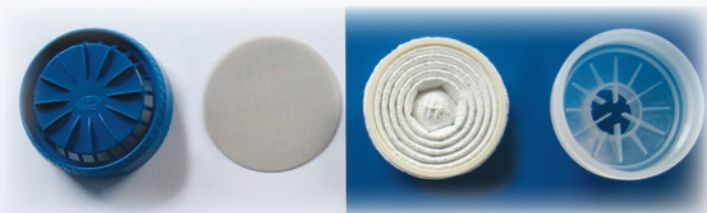
UniStock Plus. Wir haben unseren bewährten Schutzkleidungsspender UniStock zur Lagerung und Ausgabe kleinerer Arbeitskleidungsstücke wie Gummihandschuhe, Schuhe, Baumwollhandschuhe, Helme und Zubehör und anderen Artikeln verbessert. UniStock Plus ermöglicht

sowohl einen guten Inventar-Durchlauf als eine geregelte Neubestückung des Spenders und die Ausgabe von kleineren Schutzkleidungsartikeln an die Mitarbeiter. Für den Brandfall bieten wir optional eine Abdeckung an, deren Verschlüsse bei 73°C schmelzen und so den Spender, an.

DeconGel™. UniTech bietet jetzt ein abziehbares Dekontaminationsgel an, die ideale Lösung für die Beseitigung radiologischer und chemischer Verschmutzungen. Das DeconGel™ dekontaminiert viele verschiedene waagrechte und senkrechte Untergründe, einschließlich Beton, Stahl, gestrichene und ungestrichene Oberflächen, Abdeckungen und vieles mehr. Durch die außergewöhnliche Bindewirkung des Gels werden Radioisotope und Chemikalien ohne große Vorbereitungen gebunden und fest eingeschlossen. Ist das DeconGel™ getrocknet, sind die Verunreinigungen in einer Polymer-Matrix eingeschlossen. Der entstandene Film kann nun abgezogen und fachgerecht entsorgt werden.



Der ENS Filter für Atemschutzgeräte wurde in Zusammenarbeit mit der Dräger AG entwickelt. Der Filter besitzt einen Partikelfilter und hat optional einen Funkenschutz für Schweiß- und Schleifarbeiten. Das Filtergehäuse kann nach der Dekontamination noch mehrere Male verwendet werden, was sowohl Kosten als auch Abfall reduziert. Unsere ENS-Kunden können den Filter über unser Leasing-Programm beziehen.



Das Filtergehäuse des Atemschutzgerätes von ENS ist aus brennbarem Polypropylen. Der Partikelfilter enthält einen Verschlussring und Filterfasern. Partikelfilter und Funkenschutz sind in das Filtergehäuse eingepannt.

Der waschbare, belüftete Schutzanzug. Nach seiner CE-Zertifizierung ist der waschbare, belüftete Schutzanzug von ENS nun in zwei verschiedenen Ausführungen erhältlich. Für den UniVent Central können Sie Ihr eigenes Belüftungssystem verwenden. Der UniVent Mistral hat bereits ein neuartiges integriertes Belüftungssystem. Dieses sitzt oberhalb des „Mistral“-Luftverteilungssystems, welches auf dem Rücken getragen wird. Dieser Schutzanzug ist unabhängig von jeglicher externer Belüftung, so dass dem Träger vollkommene Bewegungsfreiheit am Arbeitsplatz ermöglicht wird. Die Leistung der Batterien reicht für acht Stunden ununterbrochenes Arbeiten. Anders als Konkurrenzangebote mit Einweganzügen, die mit Hilfe eines integrierten Leitungssystems belüftet werden, hat unser Produkt einen externen Druckluftbehälter, welcher am Gürtel getragen wird und nicht Teil des waschbaren Schutzanzuges ist. Unser Belüftungssystem ist wiederverwendbar! Der waschbare Anzug ermöglicht die Abgabe von Feuchtigkeit, ist angenehm zu tragen und einfach in der Entsorgung. Der UniVent Mistral von ENS ist kosteneffizient und mit seiner einzigartigen Bewegungsfreiheit durch das Mistral-Belüftungssystem ideal für den Einsatz im Katastrophenschutz geeignet.



Der CE-zertifizierte WeldingPlus-Schutzanzug. Tragekomfort und robuster Schutz bei Schweißarbeiten und anderen Arbeiten mit großer Hitzeentwicklung sind in diesem neuen, von ENS entwickelten Overall vereint. Dieser leichte und atmungsaktive Anzug ermöglicht das Arbeiten ohne Zeitbegrenzung. Die Vorderseite ist aus einer Nomex-Faser mit Keramik-Ummantelung gearbeitet. Diese Faser ist extrem funken- und hitzebeständig. Sie schützt vor elektrostatischen und kontaminierten Partikeln. Auf der Rückseite ist der Overall aus leichteren, atmungsaktiveren Nomex Metal-Pro-Fasern gearbeitet. Er behält auch nach vielen Wäschen noch seine volle Funktion und lässt sich leicht dekontaminieren. Der WeldingPlus ist nun erhältlich und kann sowohl erworben, als auch von unseren Leasing-Service-Kunden in Coevorden und Oakdale geleast werden. ■■



Overall Vorne: Schutz vor Funken und Hitze! Hinten: Leicht und Atmungsaktiv!

Oakdale

(Fortsetzung von Seite 1)

Einrichtungen von GE Healthcare, um nur einige zu nennen.

Zusätzlich zu unserem umfangreichen Wäschereiservice bietet Oakdale die effiziente Dekontamination von Werkzeug und metallischen Gegenständen an. John Cuthbert ist sowohl der Leiter dieses neuen Standortes als auch Bereichsleiter für Großbritannien. Er war Dozent am North Highland College, hat für British Leyland gearbeitet sowie für die britische Atomenergiebehörde (UKAEA). Dort war er für die Sicherheitsausrüstung des Personals im Kernkraftwerk in Dounreay verantwortlich. ■■



Qualitätssicherung - Die ISO-Überprüfung 2009

Im Mai 2009 wurden unsere ENS/UniTech-Standorte in Ellgau (Deutschland), Coevorden (Niederlande) und Oakdale (Großbritannien) von der ISOQAR (britische Prüf- und Zertifizierungsorganisation) im Rahmen eines Audits überprüft. Unser Bestellsystem, die Wareneingangskontrolle, die Lagerungs- und Dokumentationsprozesse sowie alle Arbeitsgänge in den Wäschereien, Lagern und in der Verwaltung wurden in Augenschein genommen, um die Einhaltung der Standards sicherzustellen. Stefan Beil, zuständig für die Qualitätssicherung bei ENS, war mit dem Ergebnis zufrieden. Für alle europäischen Standorte wurden die Zulassungen erneuert. Sie wurden als übereinstimmend mit ISO 9001:2000 und 14001 aufgenommen.

“Die Erneuerung der Zertifizierungen unserer europäischen ENS- und UniTech-Standorte ist von größter Wichtigkeit. Hier zeigt sich, dass selbst nach Jahren starken Wachstums, die Erwartungen unserer Kunden erfüllt und sogar noch übertroffen werden können. Unsere fortlaufenden Überprüfungen und Optimierungen der Arbeitsprozesse spielen für diesen Erfolg eine entscheidende Rolle“. Bei Kundenbeschwerden oder Anregungen hat UniTech einen Standardprozess für die Überprüfung der Beanstandung. Sowohl kurz- als auch langfristig wird die Behebung des Problems überprüft. ■■



Zitat

Die vielleicht wichtigste Frage, die man sich merken und immer wieder erneut stellen sollte, ist: "Wie kann ich diesen Moment meiner Zeit am sinnvollsten nutzen?"

– Brian Tracy
Motivationscoach und Autor,
geb. 1944

Das neue Wasch- und Leasingprogramm im Einsatz in Ringhals

(Fortsetzung von Seite 1)

die benutzte Kleidung in Ringhals aufgeladen worden war, fuhr der Lastwagen noch am selben Abend zurück nach Coevorden.

Während der 24-tägigen Revision wurde täglich je eine Lastwagenladung Wäsche nach Ringhals geliefert beziehungsweise nach Coevorden zurückgefahren. „Wir sind sehr froh, dass Transport und Reinigung so gut geklappt haben – wie perfekt ineinandergreifende Zahnräder“, so Burkhard Schmitt, Leiter des Standortes Coevorden. Das Kernkraftwerk in Ringhals nimmt nach der erfolgreich durchgeführten Revision ENS-Leistungen für den normalen Betrieb in Anspruch. Außerdem können wir seit kurzem auch das Forschungs- und Ausbildungszentrum in Barsebäck zu den Kunden unseres Wasch- und Leasingervices zählen. In diesem schwedischen Ausbildungszentrum auf dem Gelände des ehemaligen Kraftwerks Barsebäck werden Strahlenschützer, Techniker und anderes Personal der Nuklearindustrie in neuen Arbeits- und Sicherheitsverfahren ausgebildet. ■■

Der ENS-Workshop – Das Abschalten nuklearer Anlagen als gemeinsame Herausforderung

Im Oktober dieses Jahres trafen sich mehr als 50 europäische Experten für Nuklearanlagen anlässlich des fünften ENS-Workshops im schwedischen Torekov. Die Teilnehmer reisten aus Deutschland, Großbritannien, der Schweiz, Italien, Frankreich, den USA, Rumänien und anderen Ländern an. Es gab intensive Diskussionen über neue Entwicklungen in internationalen Reaktor-Stillegungsprojekten. Die Beiträge beschäftigten sich sowohl eingehend mit allgemeinen als auch mit spezifischen Problemen des Stilllegungsprozesses. Die Präsentationen enthielten auch Berichte über neue Lösungen für den Abbau kerntechnischer Anlagen sowie der Nutzung stillgelegter Standorte. Die Teilnehmer besuchten das ehemalige Kernkraftwerk Barsebäck, um mehr über die Arbeit dieses Forschungs- und Ausbildungszentrum zu erfahren. Dort werden die nötigen Bedingungen der Stilllegung wie auch Sicherheitsmaßnahmen in bereits abgeschalteten Reaktoren erforscht.



Günter Brückner, Technischer Leiter für UniTech Europa, war mit dem Feedback der Teilnehmer sehr zufrieden: „Die Zahl der Teilnehmer steigt jährlich. Das zeigt, dass wir einen guten Rahmen für den Austausch unter Fachleuten der Nuklearindustrie geschaffen haben. Auf dem Workshop werden Fachwissen und Lösungsansätze für besondere Probleme ausgetauscht und wir erfahren so nebenbei mehr über die Bedürfnisse unserer Partner“. Derzeit planen wir den sechsten ENS-Workshop, der Ende des nächsten Sommers stattfinden soll. Wir suchen unter anderem in Deutschland und Spanien nach einem geeigneten Ort dafür. Wenn Sie mehr über den ENS-Workshop erfahren möchten, sprechen Sie mit Ihrem Kundenbetreuer. ■■



Certificate Number 968



Certificate Number 968



Certificate Number 968

ISO 9001 ZERTIFIZIERT

Ein Tochterunternehmen der UniFirst Aktiengesellschaft

ISO 14001 CERTIFIED ZERTIFIZIERT

Standorte in den USA

Hauptsitz

UniTech Services Group, Inc.
295 Parker Street
P.O. Box 51957
Springfield, MA 01151
U.S.A. [Vereinigte Staaten]
Kostenlose Hotline:
+1 800-344-3824
Tel: +01 413-543-6911
Fax: +01 413-543-6989
E-Mail: info@unitech.ws
www.unitech.ws

UT-09-006

Werke

Springfield, Massachusetts
Royersford, Pennsylvania
Oak Ridge, Tennessee
Barnwell, South Carolina
Macon, Georgia
Morris, Illinois
Santa Fe, New Mexico
Ontario, Kalifornien
Richland, Washington

Standorte in der EU

Euro Nuclear Services B.V.

De Mars 11, NL-7742 PT Coevorden, Niederlande
Tel: +31-524-599-699
Fax: +31-524-599-688
E-Mail: ens@unitech.ws

UniTech Services Group Ltd.

Unit 3 Oakwood Close
Pen-y-Fan Industrial Estate
Crumlin, Gwent NP11 3HY
Wales, Vereinigtes Königreich
Tel: +44-1495-240-774
Fax: +44-1495-240-982
Email: unitechltd@unitech.ws

Euro Nuklear Service Group, GmbH

Gewerbering 1
D-86679 Ellgau, Deutschland
Tel: +49-8273-995940
Fax: +49-8273-995945 / 46
Email: engmbh@unitech.ws

UniTech Services S.A.S.

ZA la Malvesine
Parc Avenue
13720 La Bouilladisse, Frankreich
Tel: +33-442-828038
Fax: +33-442-828038
E-Mail: jgrisot@unitech.ws